



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

ANEXO VII

PROCESSO LICITATÓRIO Nº 109/2018 EDITAL DE PREGÃO PRESENCIAL Nº 074/2018 REGISTRO DE PREÇOS

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAIS ODONTOLÓGICOS DESTINADOS AO SETOR DA SAÚDE BUCAL.

TERMO DE REFERÊNCIA

DESCRIÇÃO DETALHADA:

Item	Descrição	Especificação	UN	Qtde
1	ACIDO FOSFORICO 37% EM GEL, SERINGA COM 2,5ML		UN	50
2	ADESIVO DENTINARIO	Adesivo bisgma, hema, dimetacrilatos tampa flip-tpo, solvente a base de álcool e água; menor espessura de película, em torno de 7mm, resulta em uma melhor adaptação de restaurações indiretas. Sistema adesivo com nanotecnologia: contém cargas que proporcionam uma excelente adesão à dentina e ao esmalte; adesivo com 10% em peso de carga (nanopartículas de sílica com tamanho de 5 nanômetros); frasco exatamente com 06 gramas.	FR	30
3	AFASTADOR CIRURGICO BUCAL	AFASTADOR CIRÚRGICO MINESSOTA- Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	30
4	AGUA DESTILADA - GALAO COM 5 LITROS		GL	20
5	AGULHA CURTA	SUB GENGIVAL - CAIXA COM 100 UNIDADES - Características e benefícios Com diâmetro interno maior (43% mais do que uma agulha convencional), diâmetro interno: 0,165mm requer menos esforço e reduz a pressão durante a injeção, mesmo em tecidos mais densos, diminuindo a dor no paciente. Menor trauma tecidual: agulha tri biselada e de excelente flexibilidade, cânula polida e siliconizada Tubos de aço inoxidável de alto grau cirúrgico, reduzem o risco de quebra e ruptura da agulha - 30G curta: 23mm - Siliconizada - suaviza a penetração da agulha. * Indicador de bisel - facilita a visualização. * Pré-rosqueada - melhor encaixe na carpule. * Bisel interno - permite várias trocas de tubetes. * Esterilização com Óxido de Etileno. tribiselada, com indicador de bisel,	UN	100
6	AGULHA EXTRA CURTA - CX COM 100 UN	CX COM 100 UNIDADES SUB GENGIVAL - Características e benefícios Com diâmetro interno maior (43% mais do que uma agulha convencional), diâmetro interno: 0,265mm requer menos esforço e reduz a pressão durante a injeção, mesmo em tecidos mais densos, diminuindo a dor no paciente. Menor trauma tecidual: agulha tri biselada e de excelente flexibilidade, cânula polida e siliconizada Tubos de aço inoxidável de alto grau cirúrgico, reduzem o risco de quebra e ruptura da agulha - 30G extracurta: 12mm - Siliconizada - suaviza a penetração da agulha. * Indicador de bisel - facilita a visualização. * Pré-rosqueada - melhor encaixe na carpule. * Bisel interno - permite várias trocas de	CX	40



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

		tubetes. * Esterilização com Óxido de Etileno.		
7	AGULHA GENGIVAL LONGA	ESTÊREIS DE USO ÚNICO COM INDICADOR DE BISEL (CX C/ 100 UNIDADES) Características e benefícios Com diâmetro interno maior (43% mais do que uma agulha convencional), diâmetro interno: 0,265mm requer menos esforço e reduz a pressão durante a injeção, mesmo em tecidos mais densos, diminuindo a dor no paciente. Menor trauma tecidual: agulha tri biselada e de excelente flexibilidade, cânula polida e siliconizada Tubos de aço inoxidável de alto grau cirúrgico, reduzem o risco de quebra e ruptura da agulha - - 27G longa: 30mm - Siliconizada - suaviza a penetração da agulha. * Indicador de bisel - facilita a visualização. * Pré-rosqueada - melhor encaixe na carpule. * Bisel interno - permite várias trocas de tubetes. * Esterilização com Óxido de Etileno.	CX	30
8	ALAVANCA APEXO 301 QD 415.21	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304L e AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	15
9	ALAVANCA APEXO 302 QD 415.22	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304L e AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	15
10	ALAVANCA APEXO 303 QD 415.23		UN	15
11	ALAVANCA BANDEIRINHAS ADULTO	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304L e AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	10
12	ALAVANCA BANDEIRINHAS INFANTIL	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304L e AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	10
13	ALAVANCA RETA INFANTIL Nº 2 - JOGO COM 3 UNIDADES	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304L e AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	3
14	ALGODAO HIDROFILO 500 GR		RL	200
15	ALGODAO ROLETE - PACOTE COM 100 UN		PCT	500
16	ALMOTOLIA BRANCA BICO RETO 250 ML	Almotolia plástica, para soluções fotossensíveis. Confeccionadas em plástico âmbar, que proteja a solução da luz, capacidade 250ml, com vedação e bico aplicador reto com tampa provida de haste de fixação. O produto deve ser resistente aos métodos usuais de desinfecção.	UN	20
17	ALVEOLO TOMO	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304L e AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	5
18	ANESTESICO ARTICAINA 4% 1:100.000	Cloridrato de articaína + epinefrina Forma Farmacêutica Solução Injetável Apresentação Cartucho contendo 2, 3 ou 5 blisters com 10 carpules (tubetes) de 1,8 mL cada Para uso exclusivo via injeção por infiltração ou por bloqueio de nervo. USO PEDIÁTRICO E/OU ADULTO COMPOSIÇÃO: Cada mL da solução injetável de ARTICAINA 1:100.000 contém: Cloridrato de Articaína.....40,0 mg Epinefrina Base10,0 µg Excipientes q.s.p..... ..1,0 mL Excipientes: Metabissulfito	CX	2



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

		de Sódio, Cloreto de Sódio e Água para Injeção. Cada mL da solução injetável de ARTICAINE 1:200.000 contém: Cloridrato de Articaína.....40,0 mg Epinefrina Base5,0 µg Excipientes q.s.p..... 1,0 mL Excipientes: Metabissulfito de Sódio, Cloreto de Sódio e Água para Injeção		
19	ANESTESICO CLORIDRATO DE LIDOCAINA 2% COM EPINEFRINA 1:100.000 - CAIXA COM 50 TUBETES	CAIXA COM 50 TUBETES de Vidro - Cada ml da solução injetável de 1:100.000 contém: Cloridrato de Lidocaína..20,0 mg Epinefrina base 10,0 µg Excipientes q.s.p. 1,0 ml Excipientes: Bissulfito de Sódio, Cloreto de Sódio e Água para Injeção	CX	500
20	ANESTESICO CLORIDRATO DE MEPIVACAÍNA HCl 3% SEM VASOCONSTRITOR - CX COM 50 TUBETES	Vidro Forma Farmacêutica, Via de Administração e Apresentações: Solução estéril injetável de Cloridrato de mepivacaína 3% (30mg/mL) sem vasoconstritor acondicionada em tubetes de vidro de 1,8 mL Cada tubete com 1,8 mL da solução injetável de MEPISV contém: Cloridrato de Mepivacaína..... 54,0 mg Excipientes q.s.p.....1,8 mL Excipientes: Cloreto de Sódio e Água para Injeção.	CX	1
21	ANESTESICO TOPICO BENZOCAINA 20 % - C/ SABOR - POTE 12GR		POT	200
22	APLIC ODONTO - LIMPADOR BACTERICIDA - GALAO DE 5 LITROS		UN	4
23	APLICADOR DE DICAL RETO	Duas pontas	UN	10
24	AVENTAL LAVAVEL MANGA LONGA (TNT) TAMANHO G - 50 GR	Modelo botão, gola de padre, 50 gramas. Composição: tecido não tecido (tnt) com bolso, cor azul ou branco.	UN	40
25	AVENTAL LAVAVEL MANGA LONGA (TNT) TAMANHO GG - 50 GR	Modelo botão, gola de padre, 50 gramas. Composição: tecido não tecido (tnt) com bolso, cor azul ou branco.	UN	40
26	BABADOR EM POLIPROPILENO - DESCARTAVEL - TAMANHO UNICO - BRANCO	Pct com 100 unidades.	UN	30
27	BANDEJA DE AÇO INOX 17CM X 22CM X 1,5CM		UN	40
28	BANDEJA DE AÇO INOX TAMANHO PEQUENO - 22X12X1,05CM		UN	40
29	BICARBONATO DE SODIO PARA USO ODONTOLÓGICO - CX COM 15 SACHES		CX	1
30	BROCA 1013	Diamantada (alta rotação)	UN	10
31	BROCA 1014 HL	Diamantada (alta rotação)	UN	10
32	BROCA 3118 FF	Diamantada (alta rotação)	UN	50
33	BROCA 3195 FF	Diamantada (alta rotação)	UN	50
34	BROCA ALTA ROTACAO DIAMANTADA 1046		UN	50
35	BROCA ALTA ROTACAO DIAMANTADA 1151		UN	1151
36	BROCA CANETA ALTA-ROTACAO Nº 2135 FF	Diamantada	UN	10
37	BROCA CARBIDE ESFERICA Nº2		UN	10
38	BROCA CARBIDE ESFERICA Nº3		UN	10



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

39	BROCA CARBIDE ESFERICA Nº4		UN	30
40	BROCA CARBIDE ESFERICA Nº5		UN	10
41	BROCA CARBIDE ESFERICA Nº6		UN	30
42	BROCA CARBIDE ESFERICA Nº8		UN	10
43	BROCA CARBIDE Nº 1557		UN	10
44	BROCA CARBIDE Nº 1558		UN	10
45	BROCA CIRURGICA CARBIDE 700 KAVO		KG	30
46	BROCA CIRURGICA CARBIDE FGC 701		UN	30
47	BROCA CIRURGICA CARBIDE FGC 702		UN	30
48	BROCA CIRURGICA CARBIDE FGC 703		UN	30
49	BROCA CIRURGICA CARBIDE Nº 6		UN	10
50	BROCA CIRURGICA CARBIDE ZECRIA		UN	30
51	BROCA CIRURGICA CARBIDE ZECRIA HL		UN	30
52	BROCA DE ALTA ROTACAO 1014	Diamantada	UN	50
53	BROCA DE ALTA ROTACAO 1033	Diamantada	UN	20
54	BROCA DE ALTA ROTACAO DIAMANTADA 1032		UN	20
55	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 1011		UN	50
56	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 1023		UN	30
57	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 1045		UN	20
58	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 1141		UN	30
59	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 1156		UN	10
60	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 1190FF		UN	10
61	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 1342		UN	30
62	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 200		UN	20
63	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 3017		UN	10
64	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 3083		UN	10
65	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 3098 HL		UN	30
66	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 3168 F		UN	30
67	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 3168 FF		UN	30



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

68	BROCA DIAMANTADA (ALTA ROTACAO) Nº 3195 F		UN	50
69	BROCA DIAMANTADA BAIXA ROTACAO 016		UN	10
70	BROCA DIAMANTADA BAIXA ROTACAO 018		UN	10
71	BROCA DIAMANTADA BAIXA ROTACAO 025		UN	10
72	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 1016		UN	50
73	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 1016G		UN	50
74	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 1016HL		UN	50
75	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 1019		UN	50
76	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 1036G		UN	20
77	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 1062		UN	30
78	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 1064		UN	30
79	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 1111		UN	50
80	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 1112F		UN	50
81	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 1190F		UN	30
82	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 2112		UN	30
83	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 2134		UN	30
84	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 2135		UN	30
85	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 2136		UN	30
86	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3017HL		UN	50
87	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3018		UN	20
88	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3069		UN	20
89	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3098		UN	20
90	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3100		UN	20
91	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3118		UN	50
92	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3122		UN	20
93	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3168		UN	30
94	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3205		UN	20



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

95	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3215		UN	20
96	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 3227		UN	30
97	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO 4138G		UN	30
98	BROCA DIAMANTADA DE ALTA ROTACAO N° 1047		UN	20
99	BROCA P/CANETA ALTA-ROTACAO N°1091	Diamantada	UN	30
100	BROCA P/CANETA ALTA-ROTACAO N°1094	Diamantada	UN	10
101	BROCA P/CANETA ALTA-ROTACAO N°2135 F	Diamantada	UN	30
102	BROCA P/CANETA ALTA-ROTACAO N°2143	Diamantada	UN	20
103	BROCA P/CANETA ALTA-ROTACAO N°4138	Diamantada	UN	30
104	BROCA P/CANETA ALTA-ROTACAP N°2082	Diamantada	UN	10
105	BROCA PARA CANETA DE ALTA ROTACAO N° 1012	Diamantada	UN	50
106	BROCA PARA CANETA DE ALTA ROTACAO N° 1015	Diamantada	UN	50
107	BROCA PARA CANETA DE ALTA ROTACAO N° 1035	Diamantada	UN	20
108	BROCA PARA CANETA DE ALTA ROTACAO N° 1090	Diamantada	UN	30
109	BROCA PARA CANETA DE ALTA ROTACAO N° 1092	Diamantada	UN	30
110	BROCA PARA CANETA DE ALTA ROTACAO N° 1153	Diamantada	UN	20
111	BROCA PARA CANETA DE ALTA ROTACAO N° 3118F	Diamantada	UN	50
112	BROQUEIO PARA 82 BROCAS	É broqueiro	UN	1
113	BRUNIDOR.	BRUNIDOR 29 N° 1 (DUAS PONTAS). Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	12
114	CABO DE BISTURI N° 3	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	10
		Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser		



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

115	CABO DE ESPELHO	temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	40
116	CALCADOR PARA SILICATO Nº1 - ESPATULA DE INSERCAO	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	12
117	CANETA ALTA ROTAÇÃO	Caneta de alta rotação com 420.000 rpm, esterilizável em autoclave, corpo em alumínio anodizado com canais arredondados de pega, cabeça de tamanho reduzido, sistema de conexão dois furos, spray direcionado à ponta ativa da broca, turbina micro-balanceada, sistema Push Botton de substituição da broca sem a utilização de saca-brocas, baixo consumo de ar (30 litros/min), peso de 36 g; Recartilha Soft	UN	3
118	CAPA PROTETORA PARA ULTRASSON		UN	20
119	CARIOSTATICO		UN	1
120	CARTAO P/RAIO X INFANTIL BLOCO C/50		BL	5
121	CARTAO PARA RAIOS X ADULTO - BLOCO C/ 50 FLS		BL	10
122	CAVIBRUSH REGULAR - COR VERDE - CX C/100 UN		CX	30
123	CHAVE PARA PONTA DE ULTRASSOM JET SONIC		UN	15
124	CIMENTO DE IONOMERO DE VIDRO EM PO	FRASCO COM 10 GR - Ionômero (Pó):Principio Ativo: ionômero de vidro micronizadoingredientes Inativos: pigmentos (Óxidos de Ferro), cargas (Sílica e Zircônia), fluoretos (Fluoreto de Potássio) - Embalagens individuais de pó: 1 frasco de cimento em pó (com 10g), 1 dosador para o pó e 1 bloco deespatulação	FR	40
125	CIMENTO DE IONOMERO DE VIDRO LIQUIDO - FRASCO COM 08 ML	Ionômero (Líquido) Principio Ativo: ácido poliacrílico e ácido tartárico Ingredientes Inativos: água deionizada	FR	60
126	CIMENTO DE ZINCO - LIQUIDO		UN	2
127	CIMENTO DE ZINCO - PO		UN	2
128	CLOREXIDINA 0,12%.	Enxaguatorio bucal sem alcool - frasco 1 litro	FR	150
129	COLETE DE CHUMBO PARA RAIOS-X ODONTOLOGICO		UN	1
130	COLETOR DE MATERIAL PERFUROCORTE 13 LITROS		UN	30
131	COLHER DE DENTINA 18	ESCAVADORES. Produzidos com aços inoxidáveisausteníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	20
132	COLHER DE DENTINA Nº 17	ESCAVADORES. Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal,	UN	10



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

		em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6		
133	COMPOSICAO DE HIDROXIDO DE CALCIO RADIOPACA	COMPOSIÇÃOBASE: Ester Glicol Salicilato, Fosfato de Cálcio, Tungstato de Cálcio, Óxido de Zinco e Corantes Minerais.CATALISADOR: Etiltolueno Sulfonamida, Hidróxido de Cálcio, Óxido de Zinco, Dióxido de Titânio, Estearato de Zinco e Corantes Minerais.APRESENTAÇÃOConteúdo:01 Tubo de Pasta Base (13g)01 Tubo de Pasta Catalisadora (11g)01 Bloco de Mistura	KIT	6
134	CONDENSADOR WARD N.º 4	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	10
135	CONDENSADOR WARD N.º 5	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	10
136	CONDENSADOR WARD N.º 6	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	10
137	CONJUNTO PARA ASPIRACAO (ENDO) KIT COM 4 PECAS	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
138	COTONETE \ HASTES FLEXIVEIS COM PONTOS DE ALGODAO - CAIXA COM 100 UN.	Haste flexível para higiene - palinetes com algodão nas extremidades	CX	100
139	CREME DENTAL 50 GR		UN	500
140	CUNHA DE MADEIRA ANATOMICAS SORTIDAS (C/ 100 UNIDADES)		UN	6
141	CURETA DE LUCA N.º 85	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	10
142	CURETA GRACEY 13 - 14	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	2
143	CURETA GRACEY 5-6	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
144	CURETA GRACEY 7-8	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	2



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

145	CURETA MCCALL 13-14	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	2
146	CURETA MCCALL 17-18	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	5
147	DIGLUCONATO DE CLOREXIDINA 2% PARA TOALETE DE CAVIDADE		FR	4
148	ESCOVA DENTAL ADULTO		UN	4000
149	ESCOVA DENTAL INFANTIL		UN	1000
150	ESCOVAS DE ROBSON BRANCA (EMBALAGEM C/ 100 UNIDADES)		CX	3
151	ESCULPIDOR HOLLEMBACK N°35	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	12
152	ESPATULA 7 - ODONTOLOGICO		UN	10
153	ESPATULA DE TITANEO N°2 PARA RESIN		UN	4
154	ESPATULA SIMPLES N.º 24	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	12
155	ESPELHO N° 5	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	50
156	ESPONJA HEMOSTATICA DE COLAGENO LIOFILIZADO		CX	30
157	EXPLORADOR N°5	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua	UN	30



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

		certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6		
158	FIO DE SUTURA AGULHADO 3.0 SEDA TRANÇADA PRETA - 45CM, AGULHA 17MM 3/8 - TIPO TRIANGULAR	Caixa com 24 unidades	UN	50
159	FIO DE SUTURA AGULHADO NYLON MONOFILAMENTO PRETO 4.0 AGULHA 20MM 3/8 - CX C/ 24 UN		CX	200
160	FIO DENTAL - ROLO COM 500 MT	Clássico, encerado, com fio de polipropileno, parafina, óleo mineral, aroma mentol, bht.	RL	10
161	FIO RETRATOR 00		UN	2
162	FITA P/ AUTOCLAVE	Fita de autoclave, resistente a esterilização pelo calor vapor para autoclave, embalagem individual constando dados de identificação e procedência e validade, 19mmx30metros.	UN	50
163	FLUOR GEL ACIDULADO FR.C/10ML	Fluorgel 1,23%	FR	5
164	FLUOVERNIZ (5% FLUORETO DE SODIO)		UN	6
165	FORCEPS 18 R INFANTIL	produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
166	FORCEPS ADULTO 18 R	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
167	FORCEPS ADULTO 182	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
168	FORCEPS ADULTO Nº 65	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	5
169	FORCEPS ADULTO Nº 69	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
170	FORCEPS ADULTO Nº 1	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
171	FORCEPS ADULTO Nº 150	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
172	FORCEPS ADULTO Nº 151	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI	UN	6



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

		304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc		
173	FORCEPS ADULTO Nº 16	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
174	FORCEPS ADULTO Nº 17	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
175	FORCEPS INFANTIL 182	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
176	FORCEPS INFANTIL 65	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	10
177	FORCEPS INFANTIL Nº 16	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
178	FORCEPS INFANTIL Nº 17	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
179	FORCEPS INFANTIL Nº 69	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
180	FORCEPS INFANTIL Nº 1	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	3
181	FORCEPS INFANTIL Nº 101	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
182	FORCEPS INFANTIL Nº 150	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4
183	FORCEPS INFANTIL Nº 151	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	4,00
184	FORMOCRESOL - FR 10 ML		FR	4,00
185	FOTOPOLIMERIZADOR	Intervalo do comprimento de onda: 440 nm ? 480 nm intervalo do pico	UN	3



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

	ODONTOLOGICO SEM FIO	do comprimento de onda: 460 nm RAMP para intensidade total: 5 segundosintensidade da luz: 1200 mW/cm2 (pico) tempo de uso contínuo: 60 segundos tempo de uso contínuo com carga total: 2 horas dimensões: 22mm diâmetro x 243mm comprimentopeso: 144g / 5,1 ozbateria: 2 x 4,2V Lítio ? 1200 mAhPlugue voltagem de entrada: 90 ? 264V ? 50/60 Hzvoltagem de saída: 12V DCcorrente de saída: 750 mAdimensões: 70mm altura x 45mm largura x 50mm comprimentopeso: 80g / 2,82 ozCarregador tempo para carregar a bateria: 60 ? 180 minutos temperatura de operação: 10°C ? 40°Caltura total da unidade com o carregador: 255mmdimensões: 70mm largura x 40mm altura x 130mm comprimentopeso: 84g / 3oz		
186	GORRO CIRURGICO DESCARTAVEL MASCULINO - PCT COM 100 UN	Gorro descartavel masculino (pacote com 100 unidades). Fabricado em polipropileno hidrofílico, material de alta tecnologia, leve e resistente que absorve a umidade (suor) tamanho unico, com tiras ajustaveis, cor branca.	PCT	10
187	HIDROCORTISONA+POLIMIXINA+SULFATO DE NEOMICINA		FR	8
188	HIDROXIDO DE CALCIO PA		FR	2
189	HIPOCLORITO ODONTOLOGICO 1%		UN	6
190	IODOFORMIO - FR 10 GR		FR	2
191	IONOMETRO DE VIDRO MODIFICADO POR RESINA	IONÔMERO DE VIDRO FOTOPOLIMERIZÁVEL REFORÇADO COM RESINA PARA RESTAURAÇÃO Material restaurador à base de ionômero de vidro, radiopaco e reforçado com resina. Dosagem pó/líquido (g/g) 1 medida para 2 gotas Proporção pó/líquido 0,22g/0,07g (3,1:1) Tempo de manipulação recomendado 30 segundos Tempo de polimerização (seg.) 20 segundos Profundidade de cura (A3) (mm) 1,8 Fotopolimerizável.* Resistente ao desgaste a longo prazo. * Adere quimicamente à estrutura dental. * Livre de BPA. * Alta liberação de flúor. * Reforçado com resina. * Excelente estética. * Alta resistência a flexão. * radiopacopresentação do Kit - Embalagem com 8g Líquido + 15g de pó + Acessórios.	UN	4
192	KIT	De brocas de aço para acabamento de amalgama c/6	UN	5
193	KIT ACABAMENTO DE RESINA COMPOSTA 8090	Baixa rotação	UN	10
194	KIT POLI I E POLI II		KIT	5
195	KIT POLIMENTO DE AMALGAMA - BAIXA ROTACAO		KIT	3
196	LAMINA P/ BISTURI Nº 11		UN	2
197	LAMINA P/ BISTURI Nº 12		CX	2
198	LAMINA P/ BISTURI Nº15		UN	3
199	LIMA HEDSTRON 1ª SERIE 21MM		UN	10
200	LIMA OSSEA		UN	2
201	LIMALHA EM CÁPSULA 1 PORÇÃO - PACOTES COM 50 UNIDADES	Composição ag 40%, sn 31,3%, cu 28,7%, hg 47,9% - partículas esféricas irregulares	PCT	15
202	LIMALHA EM CÁPSULA 2 PORÇÕES - PACOTES COM 50 UNIDADES	Composição ag 40%, sn 31,3%, cu 28,7%, hg 47,9% - partículas esféricas irregulares	PCT	10
203	LIXA DE ACO PARA AMALGAMA 04MM		UN	40
204	LIXA DE ACO PARA AMALGAMA 06MM		UN	30
205	LIXA DE POLIESTER PARA ACABAMENTO DE RESINA (CX C/ 150 UNID)		CX	10
206	LUVA DE	O tamanho é pp. Latéx de borracha natural, não esteril, ambidestras, lisa,	CX	300



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

	PROCEDIMENTO - TAMANHO EP - CX COM 100 UN	lubrificadas compó bioabsorvível.		
207	LUVA DE PROCEDIMENTO - TAMANHO P - CX. COM 100 UN.	Latéx de borracha natural, não esteril, ambidestras, lisa, lubrificadas compó bioabsorvível.	CX	200
208	MASCARA CIRURGICA DESCARTAVEL C/ ELASTICO - CAIXA C/100 UNIDADES	Atoxica, hipoalergenica, 100% polipropilenol, nao esteril, nao inflamavel, isenta de fibra de vidro, sem latex, uso unico e de cor branca.	CX	300
209	MATERIAL RESTAURADOR INTERMEDIARIO EM PO - POTE COM 38 GR	Uma composição reforçada à base de óxido de zinco e eugenol, indicada para restaurações provisórias de longa espera (até 2 anos)composiçãoopó: Óxido de Zinco, Poli Metacrilato de Metila Líquido: Eugenol 99,5%, Ácido Acético 0,5%PRAZO DE validadeopó: 2 anos Líquido: 3 anosapresentaçãopó: Embalagem contendo vidro com 38g	UN	40
210	MATERIAL RESTAURADOR INTERMEDIARIO LIQUIDO - FRASCO COM 15 ML	Irm. Uma composição reforçada à base de óxido de zinco e eugenol, indicada para restaurações provisórias de longa espera (até 2 anos)composiçãoopó: óxido de zinco, poli metacrilato de metila líquido: eugenol 99,5%, ácido acético 0,5%prazo de validadeopó: 2 anos líquido: 3 anosapresentaçãolíquido: embalagem contendo vidro com 15ml	FR	40
211	MATRIZ DE AÇO INOX 0,05MM		RL	30
212	MATRIZ DE AÇO INOX 0,07MM		RL	15
213	MERCURIO VIVO -100 GR		FR	3
214	MICRO MOTOR + CONTRA ANGULO - BAIXA ROTACAO	Micro motor esterilizável em autoclave, com sistema de conexão 2 furos, sistema intra de encaixe rápido das pontas com giro de 360° das peças acopladas, com recurso de inversão de rotação e regulagem de 3.000 à 18.000 rpm, consumo de ar máximo de 65 litros/min. e peso de 92 g. com spray externo de refrigeração da broca;Contra ângulo esterilizável em autoclave e acoplável ao micromotor através de sistema intra, com relação de transmissão 1:1., possui corpo em alumínio e latão, giro livre de 360° sobre o micro motor, tamanho reduzido da cabeça, deve permitir o a utilização de brocas de alta e baixa rotação, fixação da broca de baixa rotação com trava de aço temperada com sistema lateral de acoplamento, peso de 44,5 g; /	UN	3
215	MINI MANDRIL		UN	5
216	OCULOS DE PROTEÇÃO	Acrílico para adaptar com oculos de grau	UN	5
217	OLEO LUBRIFICANTE ALTA/BAIXA ROTACAO 100 ML		FR	10
218	PAPEL CARBONO COR AZUL	Para articulação (embalagem c/ 12 unidades)	UN	12
219	PARAMONOCLORAFENO L CANFORADO		UN	4
220	PASTA ALVEOLAR - 10GR		BIS	3
221	PASTA PROFILATICA SEM OLEO 90GR		BIS	4
222	PELICULA DE RAIOS X INFANTIL - CAIXA COM 100 UN		CX	3
223	PELICULA DE RAIOS X PARA ADULTO - CAIXA COM 150 UN		CX	8
224	PINÇA PARA ALGODAO ESPECIAL 317	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de	UN	30



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

		comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6		
225	PLACA DE VIDRO 15X7,5X0,5CM		UN	4
226	PONTEIRA PARA ULTRASSOM N.º 1		UN	20
227	PORTA AGULHA MATIE - 14 CM	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	20
228	PORTA AMALGAMA DE METAL	Produzidos com aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos, segundo a norma ASTM 7153-1 contém cerca de 18% de cromo, aço inox AISI 304/304Le AISI 316/316L produzidos com aços inoxidáveis martensíticos do tipo AISI410/420 com cerca de 0,12% a 0,40% de carbono, o que lhes confere dureza entre 35 e 55 Rc	UN	30
229	PORTA MATRIZ		UN	6
230	POSICIONADOR DE RAIOS X ADULTO		KIT	1
231	POSICIONADOR DE RAIOS X INFANTIL		UN	1
232	POTE DE VIDRO DAPEN		UN	5
233	PRENDEDOR JACARE		UN	6
234	PROTETOR DE LUZ GOTA PRISMA		UN	2
235	PVPI TOPICO		UN	1
236	RESINA B A 3,5 Z 350	A Resina contém bis-GMA, UDMA, TEGDMA, e bis-EMA . Para reduzir a contração, o monômero PEGDMA foi substituído por uma porção de TEGDMA na resina As partículas são uma combinação de sílica com tamanho de 20nm não-aglomeradas/não agregadas, zircônia com tamanho de 4-11nm não-aglomeradas/não-agregadas e aglomerados, clusters, de partículas agregadas de zircônia/sílica (combinação de partículas de sílica com 20nm e Zircônia com 4-11 nm). As cores de Dentina, Esmalte e Corpo (body) (DEB) possuem tamanho médio de partícula do aglomerado com cerca de 0,6-10microns. As cores translúcidas apresentam tamanho médio de partículas do aglomerado com 0,6-20 microns. A carga de partículas inorgânicas Representa cerca de 72,5% por peso (55,5% em volume) para cores translúcidas e 78,5% em peso (63,3% por volume) para todas as outras cores. COR B/A3,5	UN	6
237	RESINA B A2 Z350	A Resina contém bis-GMA, UDMA, TEGDMA, e bis-EMA . Para reduzir a contração, o monômero PEGDMA foi substituído por uma porção de TEGDMA na resina As partículas são uma combinação de sílica com tamanho de 20nm não-aglomeradas/não agregadas, zircônia com tamanho de 4-11nm não-aglomeradas/não-agregadas e aglomerados, clusters, de partículas agregadas de zircônia/sílica (combinação de partículas de sílica com 20nm e Zircônia com 4-11 nm). As cores de Dentina, Esmalte e Corpo (body) (DEB) possuem tamanho médio de partícula do aglomerado com cerca de 0,6-10microns. As cores translúcidas apresentam tamanho médio de partículas do aglomerado com 0,6-20 microns. A carga de partículas inorgânicas Representa cerca de 72,5% por peso (55,5% em volume) para cores Translúcidas e 78,5% em peso (63,3% por volume) para todas as outras cores. COR B/A2	UN	6
238	RESINA B A3 Z350	A Resina contém bis-GMA, UDMA, TEGDMA, e bis-EMA . Para reduzir a contração, o monômero PEGDMA foi substituído por uma porção de TEGDMA na resina As partículas são uma combinação de sílica com tamanho de 20nm não-aglomeradas/não agregadas, zircônia com tamanho de 4-11nm não-aglomeradas/não-agregadas e aglomerados, clusters, de partículas agregadas de zircônia/sílica (combinação de partículas de sílica com 20nm e Zircônia com 4-11 nm). As cores de Dentina, Esmalte e Corpo (body) (DEB) possuem tamanho	UN	6



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

		médio de partícula do aglomerado com cerca de 0,6-10microns. As cores translúcidas apresentamTamanho médio de partículas do aglomerado com 0,6-20 microns. A carga de partículas inorgânicas Representa cerca de 72,5% por peso (55,5% em volume) para cores TranslúcidasE 78,5% em peso (63,3% por volume) para todas as outras cores.COR B/A3		
239	RESINA E A2 Z350	A Resina contém bis-GMA, UDMA, TEGDMA, e bis-EMA . Para reduzir a contração, o monômero PEGDMA foi substituído por uma porção de TEGDMA na resina As partículas são uma combinação de sílica com tamanho de 20nm não-aglomeradas/não agregadas, zircônia com tamanho de 4-11nm não-aglomeradas/não-agregadas e aglomerados, clusters, de partículas agregadas de zircônia/sílica (combinação de partículas de sílica com 20nm e Zircônia com 4-11 nm). As cores de Dentina, Esmalte e Corpo (body) (DEB) possuem tamanho médio de partícula do aglomerado com cerca de 0,6-10microns. As cores translúcidas apresentamTamanho médio de partículas do aglomerado com 0,6-20 microns. A carga de partículas inorgânicas Representa cerca de 72,5% por peso (55,5% em volume) para cores TranslúcidasE 78,5% em peso (63,3% por volume) para todas as outras cores COR .EA2	UN	4
240	RESINA E A3 Z350	A Resina contém bis-GMA, UDMA, TEGDMA, e bis-EMA . Para reduzir a contração, o monômero PEGDMA foi substituído por uma porção de TEGDMA na resina As partículas são uma combinação de sílica com tamanho de 20nm não-aglomeradas/não agregadas, zircônia com tamanho de 4-11nm não-aglomeradas/não-agregadas e aglomerados, clusters, de partículas agregadas de zircônia/sílica (combinação de partículas de sílica com 20nm e Zircônia com 4-11 nm). As cores de Dentina, Esmalte e Corpo (body) (DEB) possuem tamanho médio de partícula do aglomerado com cerca de 0,6-10microns. As cores translúcidas apresentamTamanho médio de partículas do aglomerado com 0,6-20 microns. A carga de partículas inorgânicas Representa cerca de 72,5% por peso (55,5% em volume) para cores TranslúcidasE 78,5% em peso (63,3% por volume) para todas as outras cores. COR EA3	UN	4
241	RESINA E A3,5 Z350	A Resina contém bis-GMA, UDMA, TEGDMA, e bis-EMA . Para reduzir a contração, o monômero PEGDMA foi substituído por uma porção de TEGDMA na resina As partículas são uma combinação de sílica com tamanho de 20nm não-aglomeradas/não agregadas, zircônia com tamanho de 4-11nm não-aglomeradas/não-agregadas e aglomerados, clusters, de partículas agregadas de zircônia/sílica (combinação de partículas de sílica com 20nm e Zircônia com 4-11 nm). As cores de Dentina, Esmalte e Corpo (body) (DEB) possuem tamanho médio de partícula do aglomerado com cerca de 0,6-10microns. As cores translúcidas apresentamTamanho médio de partículas do aglomerado com 0,6-20 microns. A carga de partículas inorgânicas Representa cerca de 72,5% por peso (55,5% em volume) para cores TranslúcidasE 78,5% em peso (63,3% por volume) para todas as outras cores. COR EA3,5	UN	4
242	RESINA UD Z100	RESTAURADOR UNIVERSAL. COMPOSTO FOTOPOLIMERIZAVEL RADIOPACO INDICADO PARA RESTAURAÇÕES. CONTÉM BIS-GMA E TRGDMA - COMPOSIÇÃO BISFENOL A. GLICIDIMETRACRILATO (BIS.GMA TRIELTENOGLICODIMETRACRILATO TEGDMA ZIRCÔNIA/SÍLICA SERINGA DE 04 GRAMAS. COR UD.O tipo de carga inorgânica presente no restaurador é(zircônia sílica o conteúdo de carga inorgânica é de 66% em volume e 84,5 em peso com um tamanho de partícula que varia de 3,5 a 0,01 micrômetros e tamanho médio de 0,6 micrômetros. COR UD DENTINA UNIVERSAL	UN	4
243	SELANTE - FLUORSHIELD - OPACO (SERINGA COM 2G)	SELANTE - FLUORSHIELD - opaco (seringa com 2g)	UN	4
244	SERINGA CARPULE DOBRAVEL INOX	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de	UN	10



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

		comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6		
245	SISTEMA DE POLIMENTO E ACABAMENTO DENTAL 19,5 MM (CORES MAIS USADAS: PRETO E AZUL ESCURO) - CAIXA COM 60 DISCOS	Sistema de polimento e acabamento dental 19,5 mm (cores mais usadas: preto e azul escuro) - caixa com 60 discos 5 caixas de cada cor	CX	10
246	SODA CLORADA 2,5% - LITRO		LT	4
247	SOF-LEX POP ON - SERIE AZUL - 4931 M (LARANJA)		UN	6
248	SOF-LEX POP ON - SERIE AZUL 0 4851 (PRETO)		UN	6
249	SOLUCAO FIXADORA PRONTA PARA USO - FRASO COM 475 ML	Visualização da imagem em 30 segundos com fixador - rápido na fixação, uso simples e rápido - fixar imagens em radiografias odontológicas, indicado ao processamento manual de filmes dentais intra-orais. Frasco com exatamente 475ml. Composição - sulfato de sódio.	UN	20
250	SOLUCAO HEMOSTATICA TOPICA HEMOLIOM (FRASCO COM 10 ML)		UN	4
251	SOLUCAO REVELADORA PRONTA PARA USO - FRASCO COM 475 ML	Visualização da imagem em 30 segundos com revelador; rápido na revelação, uso simples e rápido. Fixar imagens em radiografias odontológicas, indicado ao processamento manual de filmes dentais intra-orais. Frasco com exatamente 475ml. Composição - sulfato de sódio dietileno gycal hidraquinona.	UN	15
252	SONDA PERIODONTAL MILIMETRADA DUPLA	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	6
253	SPRAY PARA TESTE DE VITALIDADE		FR	6
254	SUGADOR CIRURGICO DESCARTAVEL.	Pacote com 20 unidades.	CX	40
255	SUGADOR DE SALIVA DESCARTAVEL	Pacote com 40 unidades	PCT	300
256	TAÇA DE BORRACHA - PCT C/ 100 UN.		PCT	1
257	TESOURA IRIS RETA	Partes ativas em Aço inoxidável AISI 420, temperado, quando o material for maciço Todo em aço, seu corpo todo (Todo instrumental) deverá ser temperado para reduzir riscos de corrosão. A gravação deverá ser à laser. Material poderá ser Octogonal, em 4,5 ou 5,5 mm exatamente. Possua certificação de procedência de matéria prima, e possibilidade de comprovação da composição química do aço. Quando o material em cabo de alumínio deverá ser comprovado que a matéria prima do alumínio é em liga pura 6262 T6	UN	30
258	TIRA DE POLIESTER - PACOTE COM 150 UNIDADES		PCT	25
259	TOUCA DESCARTAVEL COM ELASTICO	Sanfonada tamanho único (pacote com 10 unidades).	PCT	4
260	TRICRESOL LIQUIDO -		FR	4



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

	FRASCO COM 20 ML			
261	VASELINA SOLIDA POMADA 30GR		BIS	30

1- JUSTIFICATIVA DA CONTRATAÇÃO:

Justifica tal compra de materiais odontológicos, a necessidade de realização dos procedimentos da atenção básica e demais serviços nos atendimentos aos usuários do Sistema Único de Saúde (SUS).

CONSIDERANDO que a saúde é direito de todos e dever do Estado, garantido mediante políticas sociais e econômicas que visem à redução do risco de doença e de outros agravos e ao acesso universal e igualitário às ações e serviços para sua promoção, proteção e recuperação, nos termos do art. 196 da Constituição Federal;

CONSIDERANDO que são de relevância pública as ações e serviços de saúde, cabendo ao Poder Público dispor, nos termos da lei, sobre sua regulamentação, fiscalização e controle, devendo sua execução ser feita diretamente ou através de terceiros e, também, por pessoa física ou jurídica de direito privado, consoante prescreve o art. 197 da Constituição Federal;

CONSIDERANDO que a direção SUS é exercida no município pela Secretaria Municipal de Saúde e Ação Social, nos termos do art. 9º, III da Lei 8.080/90;

CONDIDERANDO que a direção municipal do Sistema Único de Saúde (SUS) compete planejar, organizar, controlar e avaliar as ações e os serviços de saúde e gerir e executar os serviços públicos de saúde, como dispõe o art. 18, I da Lei 8.080/90;

CONSIDERANDO que há necessidade de aquisição de materiais odontológicos para atender as necessidades da população, fornecidos para os usuários desprovidos de recursos.

O pregão consiste em modalidade de licitação instituída pela Lei nº 10.520/2002, para a aquisição de bens e serviços comuns no âmbito da União, Estados, Distrito Federal e Municípios. Nos termos do parágrafo único do art. 1º do referido diploma legal, são considerados bens e serviços comuns aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade possam ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado. Percebe-se que os padrões de desempenho foram objetivamente definidos no edital por meio das especificações usuais de mercado, o que justifica a adoção da licitação na modalidade pregão. Além disso, depreende-se que o sistema de registro de preços é cabível nas seguintes hipóteses: I — quando, pelas características do bem ou serviço, houver necessidade de **contratações frequentes**;

II — quando for conveniente a aquisição de bens com previsão de **entregas parceladas** ou a contratação de serviços remunerados por unidade de medida ou em regime de tarefa;

III — quando for conveniente a aquisição de bens ou a contratação de serviços para atendimento a mais de um órgão ou entidade ou a programas de governo;

IV — quando, pela natureza do objeto, não for possível definir previamente o quantitativo a ser demandado pela Administração. Assim, tendo em vista a necessidade de contratação frequentes, de entregar parcelas do objeto, adota-se o sistema de registro de preços.

Por fim, quanto a não aplicação da exclusividade prevista no artigo 48, I, da Lei Complementar nº 123/2006, tem-se que a separação de grande parte dos itens em cotas reservadas poderá representar prejuízos ao conjunto ou complexo do objeto a ser contratado, uma vez que empresas tradicionais que oferecem preços vantajosos à Administração e que têm condições de cumprir os requisitos do Edital, em sua maioria, não são microempresas ou empresas de pequeno porte.

Nesse desiderato, além de não haver empresas enquadradas como ME/EPP capazes de cumprir as exigências do Edital, há restrição à participação de fabricantes, de distribuidores e de empresas do ramo, prevalecendo-se as ME/EPP que, são revendedoras desses produtos, que adquirem os mesmos agregando



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

custos diversos, tributos, transportes e lucros, durante toda a cadeia comercial até a finalização da venda, desencadeando a onerosidade.

Com efeito, se a Administração insistir na limitação da presente licitação com exclusividade para ME/EPP ou até mesmo com a reserva de cotas para microempresas ou empresas de pequeno porte, corre o risco de ver frustrado o certame e os itens serem considerados fracassados por não conseguir comprar os medicamentos pelo preço estimado de referência.

É notório que a restrição à participação de outras empresas, apesar de amparada pela Lei Complementar n. 123/2006, não é absoluta, conforme prevê a legislação:

Art. 49. Não se aplica o disposto nos arts. 47 e 48 desta Lei Complementar quando:

II - não houver um mínimo de 3 (três) fornecedores competitivos enquadrados como microempresas ou empresas de pequeno porte sediados local ou regionalmente e capazes de cumprir as exigências estabelecidas no instrumento convocatório;

III - o tratamento diferenciado e simplificado para as microempresas e empresas de pequeno porte não for vantajoso para a administração pública ou representar prejuízo ao conjunto ou complexo do objeto a ser contratado;

Cabe acrescentar, a ressalva feita por Ronny Charles:

Importante perceber que a obrigatoriedade do certame exclusivo sempre deve ser temperada pela observância dos princípios que conformam a atividade administrativa (como a eficiência) e pelas restrições legais dispostas pelo artigo 49 da LC 123/2006.

Assim, cabe à Administração licitante aferir, na fase interna da licitação, se existem no mínimo 03 fornecedores competitivos enquadrados como MPE, sediados local ou regionalmente e capazes de cumprir as exigências estabelecidas no instrumento convocatório. A fim de sanar tal questão, a Administração Pública procedeu à análise do cadastro de fornecedores que obtiveram a adjudicação dos citados itens no último processo licitatório e verificou que nenhum deles se enquadra como microempresa ou empresa de pequeno porte. Por isso, aplica-se a regra excludente prevista no inciso II do artigo 49 da LC 123/2006, destinando-se o certame às empresas em geral.

Conforme decidiu o Tribunal de Contas do Estado do Mato Grosso, no parecer 53/2015:

As informações necessárias para a aferição da existência das MPE poderão ser obtidas por meio de instituição de cadastros próprios, pesquisas mercadológicas realizadas junto às entidades representativas de segmentos econômicos (Sindicatos Patronais, Associações de Comerciantes, sites especializados, etc), pesquisas na Junta Comercial do Estado, dentro outros meios. Essas informações devem contar dos autos do respectivo processo licitatório.

Trata-se portanto, de materiais necessários para atender à população deste Município, não será possível a adoção da licitação exclusiva quando, por exemplo, não houver um mínimo de três fornecedores competitivos enquadrados como microempresas e empresas de pequeno porte, sediados local ou regionalmente e capazes de cumprir as exigências estabelecidas no instrumento convocatório (art. 49, inc. II). Conforme asseverou o Tribunal de Contas do Tocantins:

RESOLUÇÃO TCE/TO Nº 181/2015 – Pleno (...) Nos termos do art. 48, I, da LC nº 123/2006, uma empresa que não seja ME e/ou EPP não poderá participar de uma licitação exclusiva para as microempresas e empresas de pequeno porte. Conforme inciso II do art. 49 da LC nº 123/2006, caso inexista o número mínimo de três ME e/ou EPP, sediadas no local ou na região, e que sejam capazes de cumprir as exigências estabelecidas no edital, conseqüentemente, a realização de uma licitação exclusiva com fundamento neste inciso restará justificadamente afastada, e para tanto, o edital não poderá prever que não comparecendo nenhuma ME e/ou EPP, será permitida a participação de empresas de maior porte. (grifou-se)

Da mesma forma, não se aplicará o disposto no art. 48 da Lei Complementar nº 123/2006 quando o tratamento diferenciado e simplificado não for vantajoso para a Administração Pública ou representar prejuízo ao conjunto do objeto a ser contratado (art. 49, inc. III), o que também ocorre no caso em tela com a restrição à participação das empresas fabricantes dos produtos.

O que se observa é que a Lei Complementar 123/2006 visa ampliar a participação das ME/EPP nas licitações, mas não elevar a hipossuficiência econômica das mesmas acima do interesse público. Dessa



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

forma, é importante sopesar princípios pertinentes ao presente certame como o da competitividade, da economicidade e da eficiência, buscando-se a “proposta mais vantajosa para a administração” conforme é vislumbrado no artigo 3º da Lei n. 8.666/93. Destaca-se, outrossim, a necessidade de prevalência do princípio da supremacia do interesse público sobre o privado.

Em suma, a manutenção da exclusividade para microempresas e empresas de pequeno porte poderá representar prejuízos incalculáveis ao interesse público, com a repetição de um outro certame para itens que seriam fracassados e porporcionaria, inclusive, a contratação em preços não vantajosos ao interesse público.

A não aplicação do dispositivo, que prevê a obrigatoriedade, é atenuada com o disposto na própria Lei, que, em seu inciso II e III, do artigo 49 prevê a possibilidade da não aplicação como já descrito.

2- FORMA, PRAZO E LOCAL DE ENTREGA:

4.1. O fornecimento será efetuado de acordo com a necessidade do órgão (parcelado, integral, etc.), com prazo de entrega não superior a **5 (cinco) dias**, contados a partir do recebimento da Ordem de Compra.

4.2. Os bens deverão ser entregues na sede do órgão, no endereço **Rua Tiradentes, nº 55, Centro, no horário das 08 horas às 17 horas.**

3- CRITÉRIOS DE RECEBIMENTO DO OBJETO:

MATERIAIS:

5.1. Os materiais/equipamentos serão recebidos:

a) **Provisoriamente**, a partir da entrega, para efeito de verificação da conformidade com as especificações constantes do Edital e da proposta.

b) **Definitivamente**, após a verificação da conformidade com as especificações constantes do Edital e da proposta, e sua consequente aceitação, que se dará até 5 (cinco) dias do recebimento provisório.

5.2. Na hipótese de a verificação da conformidade com as especificações procedida dentro do prazo fixado, reputar-se à como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

5.3. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações contidas neste Termo de Referência e na proposta.

5.4. Os produtos entregues deverão ser da mesma marca/origem proposta, sob pena de sua não aceitação e devolução ao licitante vencedor, sem prejuízo das demais sanções aplicáveis previstas no edital.

5.5. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos decorrentes da incorreta execução do contrato.

6- GARANTIA DOS PRODUTOS/ SERVIÇOS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA:

6.1. DA GARANTIA:

6.1.1. A contratada deverá comprometer-se a prestar a garantia mínima estabelecida nas especificações técnicas de cada produto constante deste Termo de Referência, ou, pelo prazo fornecido pelo fabricante, se superior, conforme modelo Termo de Garantia anexo a este Termo de Referência.

6.1.2. O início do período de garantia dar-se à na data de emissão do Termo de Recebimento Definitivo dos produtos.

6.1.3. As hipóteses de exclusão da garantia são as seguintes:

6.1.3.1. Os danos provocados por imperícia ou negligência dos usuários.

6.1.3.2. Rompimento indevido do lacre de garantia dos produtos.

6.1.4. A movimentação dos produtos entre unidades da Contratante efetuado com recursos próprios **NÃO** exclui a garantia.

6.1.4.1. É de responsabilidade da **CONTRATADA** o ônus da prova da origem das falhas.

6.1.5. Aplicam-se subsidiariamente ao Contrato Administrativo as cláusulas estabelecidas no Código de Defesa do Consumidor – CDC, Lei nº 8.070 de 11 de Setembro de 1990.



Prefeitura Municipal de Andradas, Minas Gerais

Praça Vinte e Dois de Fevereiro, s/nº - CNPJ n.º 17.884.412/0001-34 – CEP 37795-000

Fone: (35) 3739-2000 – endereço eletrônico: andradas@andradas.mg.gov.br

Sítio oficial na internet: www.andradas.mg.gov.br

6.1.6. A Contratada será responsável por efetuar a qualquer tempo, dentro do prazo de garantia, e sem ônus para a Contratante, a substituição dos produtos objetos deste Termo de Referência, quando os mesmos apresentarem defeitos de fábrica ou divergência em relação às especificações exigidas.

6.1.7. A substituição dos produtos, caso seja necessária, deverá ser efetiva em até 5 (cinco) dias úteis, contados da comunicação realizada pela Contratante.

6.2. DA ASSISTÊNCIA TÉCNICA:

6.2.1. O serviço de assistência técnica deverá ser prestado mediante manutenção corretiva, de acordo com os manuais e normas técnicas específicas dos fabricantes, cujo prazo não poderá ser inferior a 12 (doze) meses, com a finalidade de manter os produtos em perfeitas condições de uso, conforme disposição a seguir:

6.2.1.1. Na ocorrência de defeitos que inviabilizem a utilização total ou parcial dos produtos, durante o período de garantia e assistência técnica, a Contratada será notificada pelo fiscal do contrato.

6.2.1.2. A retirada e a devolução dos produtos na sede da secretaria, localizada (inserir endereço) será providenciada pela Contratada, mediante notificação formalizada pelo fiscal do **contrato**.

6.2.2. Uma vez disponibilizados os produtos para prestação do serviço de garantia e assistência técnica, a contratada terá o prazo de 10 (dez) dias para correção dos defeitos apresentados, cujo lapso temporal começará a contar a partir da abertura do chamado.

6.2.3. A correspondência eletrônica (e-mail) também será considerado instrumento para cumprimento das rotinas de abertura de chamado previstas nesta cláusula.

6.2.4. Para a perfeita execução do objeto deste contrato, aplica-se, no que couber, o Código de Defesa do Consumidor – Lei nº 8.078/1990.

6.2.5. Entende-se por manutenção corretiva, aquela destinada a remover os **defeitos de fabricação** apresentados nos equipamentos, compreendendo substituições de peças, ajustes, reparos e correções necessárias.

RODRIGO LOPES

Supervisor da Seção de Programas Assistenciais, Policlínica e Saúde Bucal

MÁRCIA FERNANDES DE ANDRADE GONÇALVES

Secretária Municipal de Saúde e Ação Social